Certificat de spécialisation technicien en soudage

Mis à jour le 6 mars 2026

Conditions d'entrée et prérequis

Etre titulaire de l'une des spécialités suivantes du baccalauréat professionnel : technicien en chaudronnerie industrielle, technicien d'usinage, technicien outilleur, maintenance des équipements industriels, construction des carrosseries, aéronautique option structure, ouvrages du bâtiment, métallerie, techniques d'interventions sur installations nucléaires .
La formation s'adresse également aux titulaires du brevet professionnel métallier

Niveau d'entrée

Niveau 4 - BAC

Niveau de sortie

Niveau 4 - BAC

Public visé

Etre âgé de 16 à 29 ans, avec un projet de contrat d'apprentissage. Dérogations sous conditions. Pas de condition d'âge pour les personnes reconnues RQTH.

Rythme

Alternance

Durée en centre

520 heures

Validation

Totale ou partielle des blocs de compétences constitutifs du diplôme Certificat de spécialisation technicien en soudage
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38311/

Modalités d'évaluation

Objectifs professionnels

Le titulaire du certificat de spécialisation technicien(ne) en soudage réalise en autonomie des soudures qui répondent aux conditions prescrites par le cahier de soudage, en respectant les D.M.O.S.R. (Descriptifs des Modes Opératoires de Soudage ou de Soudage de Réparation). Son intervention a lieu dans un atelier et/ou sur chantier, elle est manuelle ou il utilise des machines à commande numérique voire des robots.

Il est apte à :
Manier les métaux ferreux (acier, inox) et non ferreux (aluminium, cuivre et leurs alliages) dans le cadre de chantiers intérieurs et extérieurs
Mettre en place les éléments de protection
Pratiquer tout type de soudures sur ces matériaux sur la base de cahiers des charges (y compris en anglais) et de modes opératoires précis de soudage ou de soudage de réparation (DMOS, QMOS, MOS) sur des ensembles de tuyauterie industrielle, constructions métalliques ou mécano-soudées, châssis et des ensembles de chaudronnerie, appareils ou éléments soumis à des pressions
Maintenir les équipements liés au soudage Connaître les actions de contrôle, les actions correctives et les paramètres qualité
Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement

Contenu

Activités professionnelles

Préparation d'intervention de soudage dans le respect des règles de prévention liées aux risques professionnels et environnementaux
Mise en oeuvre des procédés de soudage et des éléments connexes, maintenance des équipements liés à l'opération de soudage

Connaissances générales et techniques associées
Communication professionnelle, matériaux et produits d'apports, procédés, aspect thermique du soudage, qualité et contrôle, opérations de maintenance en soudage, santé sécurité au travail et protection de l'environnement
Culture générale et expression, mathématiques, anglais, économie-gestion

Modalités pédagogiques

En présentiel – Temps plein
35h/semaine
Groupe dédié
Alternance de périodes de formation en lycée et de périodes de formation en entreprise selon calendrier défini
VAE (Validation des Acquis de l'Expérience)

Profil des intervenants

Formateurs professionnels expérimentés

Certificat de spécialisation technicien en soudage

Les compétences et les capacités professionnelles sont évaluées tout au long de l'année.
L'examen est obtenu après validation de toutes les unités constitutives du diplôme.

Modalités de suivi

Plateaux techniques adaptés aux compétences professionnelles du diplôme préparé
Salles de cours équipées – ordinateurs – centre de ressources
Entretiens individuels – Suivi en entreprise

Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

Nombre de participants

10

Entrée-sortie permanente

Non

Codes réglementaires

- Code RNCP : RNCP38311

Méthodes pédagogiques

En lycée : apports théoriques, mises en situation, travaux pratiques, exposés, débats, études de cas. Utilisation des plateaux techniques et équipements, CDI, cours à distance…
En entreprise : apprentissage basé sur l'expérience et la réalisation d'activités et de tâches en lien avec le diplôme préparé. L'apprenti est guidé et accompagné par un maître d'apprentissage.

Moyens pédagogiques

Plateaux techniques professionnels dédiés au métier visé (ateliers, salles de technologie)
Salle de cours, salle informatique, centre de ressources…

Durée

Moyenne de 520 heures en centre Pour un contrat sur 1 an

Délais et modalités d'accès

1 session par an (entrée : septembre à novembre)

Financements possibles

11 500€ maximum pour le parcours.
Application des niveaux de prise en charge définis par France Compétence.
Coûts de la formation pris en charge par les OPCO.
Frais d'hébergement, restauration et de 1er équipement pris en charge par l'OPCO sous conditions.
Possibilité par la VAE.
Les conditions générales de ventes sont disponibles sur notre site internet

Poursuite de parcours

Suite d'études : BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (BTS CRCI)
EQUIVALENCES ET PASSERELLES :
non concerné
Débouchés :
Possibilité d'accéder aux métiers de Soudeur / Soudeuse en atelier – sur site industriel – plateforme :à l'arc électrique, à l'arc semi-automatique, à l'électrode enrobé et/ou au chalumeau oxyacétylénique

Référent handicap

Accompagnement spécifique au projet et durant la formation organisé et coordonné par nos référentes handicap selon les besoins. Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite.

Réseau

- GRETA CFA de la Marne
- 20, rue des Augustins CS 30037

Certificat de spécialisation technicien en soudage

51725 REIMS CEDEX
- contact@gretamarne.com
- 03.26.84.55.40
- gretamarne.com
- SIRET : 19510035900023