

BTS Maintenance des systèmes option A : systèmes de production (BTS MS SP)

Mis à jour le 3 décembre 2025

Conditions d'entrée et prérequis

Etre titulaire d'un niveau 4 (Bac)

Niveau d'entrée

Niveau 4 - BAC

Niveau de sortie

Niveau 5 - BAC +2

Public visé

Public jeune et adulte en contrat apprentissage

Rythme

Alternance

Durée en centre

1350 heures

Validation

BTS Maintenance des Systèmes Option A : Systèmes de production
Ou bloc(s) de compétences du BTS en cas de réussite partielle
Attestation de formation

Modalités d'évaluation

Evaluations en cours de formation et ponctuelles, en centre et en entreprise, dont deux mémoires : un rapport de stage pour la première année (présentation de l'entreprise et des activités de maintenance auxquelles l'apprenant(e) a participé) ; la réalisation d'un projet technique en milieu professionnel.

Quatre épreuves ponctuelles en fin de formation : épreuves écrites de culture générale et d'expression, d'analyse technique en vue de l'intégration d'un bien ; deux

Objectifs professionnels

Maintenir et optimiser la disponibilité permanente des équipements industriels de production et de service :

- Maintenance corrective
- Maintenance préventive
- Amélioration des moyens de production et de leur environnement
- Intégration de nouveaux équipements
- Organisation de la maintenance
- Amélioration et encadrement

Contenu

- Culture générale et expression
- Anglais
- Mathématiques
- Sciences-physiques et chimie
- Etudes pluri-technologiques des systèmes
- Organisation de la maintenance
- Technique de maintenance, conduite, prévention
- Accompagnement personnalisé
- Co-animation anglais – spécialité
- Etude personnalisé

Modalités pédagogiques

Formation en groupe et en présentiel à temps plein

Formation en alternance

VAE (Validation des Acquis de l'Expérience)

Profil des intervenants

Formateurs professionnels expérimentés

Méthodes pédagogiques

Alternance de mises en situation pratiques et d'apports théoriques

Travail en groupe et sous-groupes

Moyens pédagogiques

Systèmes techniques industriels, laboratoire audiovisuel de langues, salle informatique

Durée

Parcours complet : 1350 heures en centre sur 2 ans

BTS Maintenance des systèmes option A : systèmes de production (BTS MS SP)

épreuves orales pour la maintenance préventive et l'amélioration	Délais et modalités d'accès
	Entrée à tout moment de l'année sous réserve de positionnement
Possibilité de validation par blocs de compétences	Financements possibles
Oui	22 000 € dans le cadre d'un parcours complet. Application des niveaux de prise en charge définis par France Compétence. Coûts de la formation pris en charge par les OPCO. Frais d'hébergement, restauration et de 1er équipement pris en charge par l'OPCO sous conditions. 16€ de l'heure pour tout autre contrat de formation Possibilité par la VAE.
Nombre de participants	Les conditions générales de ventes sont disponibles sur notre site internet
10	
Entrée et sortie permanente	
Non	
Codes réglementaires	Poursuite de parcours
<ul style="list-style-type: none">Code RNCP : RNCP36968	EQUIVALENCES et PASSERELLES :

Poursuite de parcours

EQUIVALENCES et PASSERELLES :

Insertion professionnelle :

Le titulaire de ce BTS peut travailler, en tant que, responsable du service après – vente, technicien de maintenance industrielle, technicien en automatismes, technicien pétrolier ou ascensoriste.

Il exerce dans les grandes entreprises de production industrielle ; les PME/PMI de production industrielle ; les entreprises spécialisées de maintenance du secteur industriel : sites de production aéronautique, automobile, navale ; sites de l'industrie chimique, pétrochimique, pharmaceutique, agroalimentaire, sites de production d'énergie électrique.

Suite de parcours :

Licence pro mention maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie

Licence pro mention maintenance et technologie : contrôle industriel
Licence pro mention maintenance et technologie : organisation de la maintenance

Licence pro mention maintenance et technologie : systèmes pluritechniques
Classe préparatoire ATS ingénierie industrielle

BTS Maintenance des systèmes option A : systèmes de production (BTS MS SP)

Référent handicap

Accompagnement spécifique au projet et durant la formation organisé et coordonné par nos référentes handicap selon les besoins. Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite.

Réseau

- GRETA CFA de la Marne
- 20, rue des Augustins CS 30037
51725 REIMS CEDEX
- contact@gretamarne.com
- 03.26.84.55.40
- gretamarne.com
- SIRET : 19510035900023