

BTS Europlastics et composites option : pilotage et optimisation de la production

Mis à jour le 7 décembre 2022

Conditions d'entrée et prérequis

Le BTS Europlastics et composites option pilotage et optimisation de la production est accessible à tout titulaire d'un baccalauréat : bac S, STI2D, STL, bac professionnel.

Niveau d'entrée

Niveau 4 - BAC

Niveau de sortie

Niveau 5 - BAC +2

Public visé

Être âgé de 16 à 29 ans, avec un projet de contrat d'apprentissage. Dérogations sous conditions. Pas de condition d'âge pour les personnes reconnues RQTH.

Rythme

Alternance

Durée en centre

1350 heures

Validation

Obtention du BTS EUROPLASTICS ET COMPOSITES OPTION : PILOTAGE ET OPTIMISATION DE LA PRODUCTION.

En cas d'échec au diplôme, des blocs de compétences pourront être délivrés en fonction des résultats obtenus dans les différentes unités certificatives mentionnées dans la rubrique « modalités d'évaluation ».

Modalités d'évaluation

Conformes au référentiel de certification du diplôme. Contrôle

Objectifs professionnels

Ce BTS Option Pilotage de la Production a pour objectif de former un technicien polyvalent, assurant des fonctions managériales de proximité dont les compétences techniques générales et la connaissance des matières l'amène à exercer son métier dans les domaines de la réalisation de pièces et de sous-ensembles plastiques ou composites.

Il intervient sur des secteurs tels que l'industrialisation des produits et procédés, la recherche de gains de productivité, l'optimisation ou la ré-conception des process et des produits la mise en place et l'optimisation des postes. A l'issue de la formation, de par sa bonne connaissance de son environnement de travail (service méthode, industrialisation, production, essai et qualité), le titulaire du BTS est en capacité de piloter toute production. Il opère tout au long de la chaîne d'obtention (définition – industrialisation – réalisation, assemblage et contrôle).

Contenu

Activités professionnelles : Participer à la réponse à une affaire, Concevoir les moyens de production, Industrialiser, Piloter la production.

Connaissances générales et techniques associées : Culture générale et expression, Langue vivante étrangère 1 anglais, Mathématiques, Physique-Chimie, Démarche de conception et gestion de projet, Chaîne numérique, Comportements mécaniques des pièces et des outillages, Matériaux, Technologie des outillages, Spécifications et processus de contrôle, Technologie des procédés, Conception de processus de réalisation, Gestion de production, Qualité, Optimisation, Sécurité, Ergonomie et environnement.

Modalités pédagogiques

Immersion dans une classe d'étudiants du lycée partenaire du CFA.
Alternance de périodes de formation en lycée et de périodes de formation en entreprise selon calendrier défini.

Profil des intervenants

Enseignants de l'Éducation nationale.

Possibilité d'aménagement du parcours

Non

Méthodes pédagogiques

En lycée : apports théoriques, mises en situation, travaux pratiques, exposés, débats, études cas. Utilisation des plateaux techniques et équipements, CDI, cours à distance...

En entreprise : apprentissage basé sur l'expérience et la réalisation d'activités et de tâches en lien avec le diplôme préparé. L'apprenti est guidé et accompagné par un maître d'apprentissage.

BTS Europlastics et composites option : pilotage et optimisation de la production

continu, contrôles en cours de formation et/ou épreuves terminales.

Unités certificatives (blocs de compétences) constitutives du diplôme :

U1 : Culture générale et expression

U2 : Langue vivante étrangère 1 anglais

U31 : Mathématiques

U32 : Physique-Chimie

U4 : Répondre à une affaire : conception préliminaire

U5 : Projet industriel de conception détaillée d'un processus et d'industrialisation

U61 : Projet collaboratif d'optimisation d'un produit ou d'un processus

U62 : Pilotage de la production en entreprise.

Unités facultatives : Langue vivante 2, Activité en milieu professionnel européen « label Europlastics »

Possibilité de validation par blocs de compétences

Non

Nombre de participants

Variable selon le nombre de places disponibles dans les classes.

Entrée et sortie permanente

Non

Codes réglementaires

- Code RNCP : RNCP35333
- Code diplôme : 32022506

Moyens pédagogiques

Plateaux techniques adaptés aux compétences professionnelles du diplôme préparé – salles de cours équipées – ordinateurs – centre de ressources – espace numérique de travail.

Durée

Durée moyenne de la formation en centre pour un contrat de 2 ans : 1350 heures. La durée de la formation sera ajustée en fonction de la durée du contrat et des acquis de l'apprenti dans le respect des minimas réglementaires.

Délais et modalités d'accès

Entrée de septembre à novembre principalement.
Autres périodes d'intégration sous conditions.

Financements possibles

Application des niveaux de prise en charge définis par France Compétences. Coûts de la formation pris en charge par les OPCO. Frais d'hébergement, restauration et de 1er équipement pris en charge par l'OPCO sous conditions.

Poursuite de parcours

Insertion professionnelle : Le titulaire de ce BTS peut travailler, en tant que technicien plasturgiste, régleur, Plasturgiste, chef d'atelier, technicien responsable de fabrication, contrôleur qualité produits...

Poursuite d'études : Possibilité de poursuivre en licence professionnelle du domaine matériaux, en licence LMD (L3 en sciences de l'ingénieur), en école d'ingénieur par le biais des admissions parallèles ou en passant par une classe préparatoire ATS.

Référent handicap

Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite. Accompagnement spécifique au projet et durant la formation par nos référents handicap selon besoins.

Réseau

- GIP FCIP – CFA de l'académie de Reims
- 17, boulevard de la Paix CF 50033
51722 REIMS CEDEX
- cfa@ac-reims.fr
- Marne : 07 76 15 77 62
Ardennes : 06 13 02 47 51
Aube et Haute-Marne : 06 17 83 54 69
- cfa.gipfcip-reims.fr
- SIRET : 185 109 063 00031
- Numéro d'activité : 21 51 P003 751
- Date d'obtention : 11/03/2003