PARCOURS VERS LE MÉTIER D'USINEUR – TITRE PROFESSIONNEL OPÉRATEUR RÉGLEUR EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR

Mis à jour le 12 juin 2025

Conditions d'entrée et prérequis

• Savoir lire, écrire et compter.
• Etre motivé.e par le métier d'usineur.euse

Niveau d'entrée

Sans diplôme

Niveau de sortie

Niveau 3 - CAP

Public visé

Demandeur(euse)s d'emploi

Rythme

Temps plein

Durée en centre

500 heures

Durée en entreprise

140 heures

Validation

Obtention du Titre Professionnel Opérateur-régleur en usinage assisté par ordinateur ou de Certificats de Compétences Professionnelles

</p>Taux de réussite : 100% en 2023

Certification

Oui

Modalités d'évaluation

L'évaluation du Titre Professionnel est réalisée par un jury composé de professionnel(le)s sur la base d'une mise en situation

Objectifs professionnels

Objectifs de la formation :
Former des demandeur(euse)s d'emploi au métier d'usineur et obtenir le titre Professionnel ou des certificats de compétences « Opérateur-régleur en usinage assisté par ordinateur ».

Objtectifs pédagogiques :
Le titre professionnel est composé de quatre blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP) qui correspondent aux activités suivantes :
• Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
• Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage
• Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
• Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces

Contenu

• Accueil et suivi
• Phase de positionnement et d'intégration
• Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
• Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage
• Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
• Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces
• Habilitation électrique H0/B0
• Sauveteur Secouriste du Travail
• Communication professionnelle
• Remise à niveau en mathématiques
• Accompagnement à la recherche de stages et d'emploi
• Préparer le dossier professionnel pour la certification
• Présentation à l'examen
• Stages en entreprise

Modalités pédagogiques

Alternance de cours théoriques et pratiques en atelier.
Individualisation des contenus en fonction du niveau et de la progression des apprenant(e)s.

Profil des intervenants

Formateur(trices)s certifié(e)s et agrégé(e)s, habilité(e)s par l'Education Nationale
Formateur(trice)s professionnel(le)s
Professionnel(le)s du secteur

Possibilité d'aménagement du parcours

PARCOURS VERS LE MÉTIER D'USINEUR – TITRE PROFESSIONNEL OPÉRATEUR RÉGLEUR EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR

professionnelle ou de la présentation d'un projet complété :
– d'un entretien technique et d'un questionnement professionnel
– des résultats des évaluations passées en cours de formation
– d'un dossier professionnel dans lequel le(la) candidat(e) a consigné les preuves de sa pratique professionnelle
– d'un entretien final avec le jury.

Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

Nombre de participants

7 participant(e)s maximum

Entrée et sortie permanente

Non

Codes réglementaires

- Code RNCP : 34739 - MINISTEREDUTRAVAIL DUPLEINEMPLOIETDE L'INSERTION - arrêté du 12/03/2020
- Formacode : 23076 - Usinage
- Code NSF : 251u : Conduitedéquipementsd usinage
- Code ROME : H2903 - Conduite d''équipement d''usinage

Non

Méthodes pédagogiques

Les modules s'enchaînent simultanément selon une progression pédagogique élaborée par l'équipe pédagogique et/ou dictée par la réglementation.

Moyens pédagogiques

Plateaux techniques adaptés aux compétences professionnelles du diplôme préparé – Salle de cours dédiée et équipée – ordinateur connecté à internet, vidéoprojecteur…

Durée

Volume gobal :
640 h Heures d'enseignement :
500 h Heures en entreprise :
140 h Volume horaire par semaine :
35 h

Délais et modalités d'accès

Entrée possible jusqu'au 04/11/2024

Financements possibles

TARIF

Parcours complet : 10 160,00 € / personne

MODALITES DE FINANCEMENT

Financement Région Grand Est et FSE
Parcours Individualisé / sur mesure, proposition tarifaire sur demande

Poursuite de parcours

EQUIVALENCES et PASSERELLES :
non concerné

SUITE DE PARCOURS :
Titre professionnel Technicien d'Usinage Assisté par Ordinateur
Bac pro Technicien d'usinage
Bac pro Technicien outilleur

DÉBOUCHÉS :
opérateur sur machines-outils de production, opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique, régleur en usinage, régleur sur fraiseuse à commande numérique, régleur sur tour à commande numérique

Référent handicap

PARCOURS VERS LE MÉTIER D'USINEUR – TITRE PROFESSIONNEL OPÉRATEUR RÉGLEUR EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR

Nos locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Nos référent(e)s handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

CONTACT RÉFÉRENTS HANDICAP ET MOBILITÉ

Référent(e) handicap :
referent.handicap@gretasudchampagne.com
Référent(e) mobilité :
referent.mobilite@gretasudchampagne.com

Réseau

- GRETA CFA Sud Champagne
- 12, avenue des Lombards
  10000 Troyes
- contact@gretasudchampagne.com
- 03 25 71 23 80
- www.gretasudchampagne.com
- SIRET : 191 000 256 000 39
- Numéro d'activité : 21 10 P000 310 (Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat)