PARCOURS VERS LE MÉTIER DE LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE EN ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE

Mis à jour le 12 juin 2025

Conditions d'entrée et prérequis

Savoir lire, écrire, comprendre et parler le français.
Avoir une autorisation d'accès aux CNPE (demande faite par le centre avant l'entrée en formation)
Pouvoir travailler en hauteur
Ne pas être claustrophobe
Etre mobile
Etre disponible et ponctuel
Pouvoir travailler en équipe (5×8 et week-ends)

Niveau d'entrée

Sans diplôme

Niveau de sortie

Non certifiant

Public visé

Demandeurs d'emploi

Rythme

Temps plein

Durée en centre

417 heures

Durée en entreprise

210 heures

Validation

Délivrance d'Attestations de Fin de Formation,
Délivrance des certificats de stage CEFRI SCN1, SCN2 et CSQ valable 4 ans
Délivrance des certificats de stage CEFRI RP1, RP2 valable 3 ans
CONFORME AU CAHIER DES CHARGES CEFRI/REG-C-0206

Certification

Non

Objectifs professionnels

Objectifs de la formation :
Acquérir un premier niveau d'employabilité pour travailler dans les entreprises sous-traitantes sur le site du CNPE de Nogent/Seine.

Objectifs pédagogiques :
Acquérir les compétences nécessaires pour travailler dans les zones contrôlées des centrales nucléaires.
Être capable d'opérer sans compromettre sa sécurité, celle d'un tiers ou de l'environnement, en ou hors arrêt de marche des réacteurs.
Obtenir les attestations nucléaires correspondantes (SCN1, SCN2, CSQ, RP1, RP2, BS/BE, port des ARI, travaux en hauteur, manipulation d'extincteurs, SST).
Acquérir des bases dans différents domaines de l'industrie (électricité, tuyauterie, robinetterie, soudure,…)

Contenu

Accueil et suivi
Phase de positionnement et d'intégration
Connaissance d'un CNPE
Savoir commun du nucléaire niveau 1 et 2
Radioprotection niveau 1 et 2
Complément Sûreté Qualité
Port des équipements de protection respiratoire
Port du harnais, Travaux en hauteur
Équipier première intervention
Habilitation électrique BS/BE
SST/santé et sécurité au travail
Dessin industriel
Électricité
Tuyauterie
Robinetterie (partie basse)
Initiation à la soudure
TRE et accompagnement à l'emploi
Stages en entreprise

Modalités pédagogiques

Alternance de cours théoriques et pratiques en atelier.
Mise en œuvre de scénarii formatifs sur un Chantier Ecole agréé par EDF et nécessitant la présence de 2 formateurs à partir de 7 stagiaires.
Individualisation des contenus en fonction du niveau et de la progression des apprenant(e)s.

Profil des intervenants

Formateur(trices)s certifié(e)s et agrégé(e)s, habilité(e)s par l'Education Nationale
Formateur(trice)s professionnel(le)s
Professionnel(le)s du secteur

PARCOURS VERS LE MÉTIER DE LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE EN ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE

Modalités d'évaluation

Validation des acquis par un questionnaire à choix multiples et une mise en situation sur chantier école.
Entretien individuel le cas échéant, permettant de notifier des axes de progrès au stagiaire.
En cas d'échec, un rattrapage différé est possible.

Modalités de suivi

Livret de suivi pédagogique
Entretiens individuels périodiques, points réguliers pour ajustement si nécessaire
Accompagnement de l'insertion professionnelle, suivi en entreprise
Bilan intermédiaire et bilan final
Suivi post formation

Possibilité de validation par blocs de compétences

Non

Nombre de participants

10 participant(e)s maximum

Entrée-sortie permanente

Non

Codes réglementaires

- Formacode : 24130 : Habilitation nucléaire
- Code NSF : 227 - Energie, génie climatique 255 - Electricité, électronique (non compris automatismes, productique) 344 - Sécurité des biens et des personnes, police, surveillance
- Code ROME : H1303 - Intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriel I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation I1309 - Maintenance électrique I1310 - Maintenance mécanique industrielle I1503 - Intervention

Possibilité d'aménagement du parcours

Non

Méthodes pédagogiques

Les modules s'enchaînent simultanément selon une progression pédagogique élaborée par l'équipe pédagogique et/ou dictée par la réglementation.

Moyens pédagogiques

Plateaux techniques adaptés – Salles de cours équipées (tableau blanc et vidéoprojecteur)
Chantier école agréé EDF et certifié CEFRI option RN.
Utilisation de CIN Interactive System sur tablette individuelle pour réaliser les évaluations.

Durée

Volume global : 627 heures soit 18 semaines

Délais et modalités d'accès

Du 25/11/2024 au 11/04/2025

Financements possibles

TARIF
Parcours complet : 12 670 € / personne

MODALITES DE FINANCEMENT
Financement Région Grand Est et FSE
Parcours Individualisé / sur mesure, proposition tarifaire sur demande

Poursuite de parcours

EQUIVALENCES et PASSERELLES :
Aucune correspondance

SUITE DE PARCOURS :
Formations spécifiques STARS

DÉBOUCHÉS :
Différents métiers dans le domaine du nucléaire en tant que chargé de travaux habilité au niveau 2 :
automaticien, calorifugeur, chaudronnier-tuyauteur, échafaudeur, électricien, logisticien nucléaire, mécanicien sur machines tournantes, mécanicien-robinetier, peintre en revêtement industriel, soudeur, technicien en contrôle non destructif, technicien en radioprotection…

Référent handicap

PARCOURS VERS LE MÉTIER DE LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE EN ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE

en milieux et produits nocifs

Nos locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Nos référent(e)s handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

CONTACT RÉFÉRENTS HANDICAP ET MOBILITÉ

Référent(e) handicap :
referent.handicap@gretasudchampagne.com
Référent(e) mobilité :
referent.mobilite@gretasudchampagne.com

Réseau

- GRETA Sud Champagne
- 12, avenue des Lombards
  10000 Troyes
- contact@gretasudchampagne.com
- 03 25 71 23 80
- www.gretasudchampagne.com
- SIRET : 191 000 256 000 39
- Numéro d'activité : 21 10 P000 310 (Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat)