

# Parcours vers un métier d'Opérateur Régleur sur machine outil à commande numérique par enlèvement de matière

Mis à jour le 21 janvier 2025

## Conditions d'entrée et prérequis

Projet validé en industrie et 1ère expérience souhaitée.  
Savoir lire écrire et compter

## Niveau d'entrée

Sans diplôme

## Niveau de sortie

Niveau 3 - CAP

## Public visé

Demandeurs d'emploi

## Rythme

Temps plein

## Durée en centre

590 heures

## Durée en entreprise

210 heures

## Validation

RNCP39640  
Code NSF: 251 : Mécanique générale et de précision, usinage  
251 u : Conduite d'équipements d'usinage

Passage du CQP opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière

## Certification

Oui

## Modalités d'évaluation

Evaluations formatives tout au long de la formation

## Objectifs professionnels

Objectifs de la formation :  
Acquérir et développer des compétences pour valider un CQP ORMOCN et pour mieux s'insérer professionnellement

Objectifs pédagogiques :  
Obtenir le diplôme  
Acquérir les compétences nécessaires à l'exercice du métier visé  
S'insérer dans un emploi durable  
Se préparer au CQP Opérateur(trice) – régleur(euse) sur Machine-Outil à Commande Numérique  
L'opérateur(trice) -régleur(se) sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière réalise des usinages en série par enlèvement de matière. Il (elle) prépare, réalise les montages, conduit une machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière à partir d'un dossier de fabrication.

## Contenu

Le contenu du programme ci-dessous répond aux objectifs opérationnels évalués dans le cadre de la préparation du diplôme, conformément au référentiel en cours de validité.

Le CQP Opérateur(trice)-régleur(euse) sur Machine-Outil à Commande Numérique (CQPM ORMOCN) est une certification de la branche professionnelle Métallurgie. Il se compose de 3 blocs de compétences dans lesquels sont abordés différentes thématiques :

La réalisation des réglages nécessaires pour stabiliser une production  
– Préparer les équipements de la machine-outil à commande numérique  
– Démontez, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)  
– Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique  
La réalisation d'usinages sur machine-outil à commande numérique de production  
– Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis  
– Contrôler la qualité de sa production  
Le maintien de son poste de travail  
– Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau  
– Rendre compte de son activité  
Période de formation en milieu professionnel

## Modalités pédagogiques

Groupe dédié, formation en présentiel.  
Alternance de périodes de formation en centre et de périodes d'application en entreprise du secteur industrie  
Formation en groupe et en atelier individualisé

## Profil des intervenants

# Parcours vers un métier d'Opérateur Régleur sur machine outil à commande numérique par enlèvement de matière

Attestation de formation  
Passation d'épreuves devant un jury de professionnels pour le CQP

## Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

## Nombre de participants

8 participants

## Entrée et sortie permanente

Non

## Codes réglementaires

- Code RNCP : RNCP39640
- Formacode:2440423095  
24406 24413
- Code NSF : 251 251u
- Code ROME : M3109

Enseignants de l'Education Nationale

## Possibilité d'aménagement du parcours

Oui

## Méthodes pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques.  
Travail en groupe, sous-groupes, travail individualisé.

## Moyens pédagogiques

Plateau technique, atelier productique du lycée Decomble

## Durée

Volume horaire par semaine : 35 h maximum

## Délais et modalités d'accès

Du 05/02/2025 au 25/07/2025

## Financements possibles

TARIF

Parcours complet : 15 377,50 € / personne

MODALITES DE FINANCEMENT

Financement Région Grand Est

## Poursuite de parcours

SUITE DE PARCOURS :

- bac pro cybersécurité, informatique et réseaux , électronique
- bac pro pilote de ligne de production
- bac pro technicien en réalisation de produits mécaniques option réalisation et maintenance des outillages
- bac pro technicien en réalisation de produits mécaniques option réalisation et suivi de productions

DÉBOUCHÉS :

Opérateur(trice)- régleur(euse) sur machine outils, en usinage, en fraisage, en tournage, en décolletage...

## Référent handicap

Nos locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Nos référent(e)s handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

# Parcours vers un métier d'Opérateur Régleur sur machine outil à commande numérique par enlèvement de matière

## CONTACT RÉFÉRENTS HANDICAP ET MOBILITÉ

Référent(e) handicap :  
referent.handicap@gretasudchampagne.com  
Référent(e) mobilité :  
referent.mobilite@gretasudchampagne.com

## Réseau

- GRETA CFA Sud Champagne
- 12, avenue des Lombards  
10000 Troyes
- contact@gretasudchampagne.com
- 03 25 71 23 80
- www.gretasudchampagne.com
- SIRET : 191 000 256 000 39
- Numéro d'activité : 21 10 P000 310 (Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat)