

Parcours vers un métier d'Opérateur Régleur sur machine outil à commande numérique par enlèvement de matière

Mis à jour le 24 novembre 2025

Conditions d'entrée et prérequis

Projet validé en industrie et 1ère expérience souhaitée.
Savoir lire écrire et compter

Niveau d'entrée

Sans diplôme

Niveau de sortie

Niveau 3 - CAP

Public visé

Demandeurs d'emploi

Rythme

Temps plein

Durée en centre

590 heures

Durée en entreprise

210 heures

Validation

RNCP39640
Code NSF: 251 : Mécanique générale et de précision, usinage
251 u : Conduite d'équipements d'usinage

Passage du CQP opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière

Certification

Oui

Modalités d'évaluation

Evaluations formatives tout au long de la formation

Objectifs professionnels

Objectifs de la formation :

Acquérir et développer des compétences pour valider un CQP ORMOCN et pour mieux s'insérer professionnellement

Objectifs pédagogiques :

- Obtenir le diplôme
- Acquérir les compétences nécessaires à l'exercice du métier visé
- S'insérer dans un emploi durable
- Se préparer au CQP Opérateur(trice) – régleur(euse) sur Machine-Outil à Commande Numérique

L'opérateur(trice) -régleur(se) sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière réalise des usinages en série par enlèvement de matière. Il (elle) prépare, réalise les montages, conduit une machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière à partir d'un dossier de fabrication.

Contenu

Le contenu du programme ci-dessous répond aux objectifs opérationnels évalués dans le cadre de la préparation du diplôme, conformément au référentiel en cours de validité.

Le CQP Opérateur(trice)-régleur(euse) sur Machine-Outil à Commande Numérique (CQPM ORMOCN) est une certification de la branche professionnelle Métallurgie.

MODULES PROFESSIONNELS : 409 heures

Il se compose de 3 blocs de compétences dans lesquels sont abordés différentes thématiques :

Bloc 1 : La réalisation des réglages nécessaires pour stabiliser une production : 178 h

- Préparer les équipements de la machine-outil à commande numérique
- Démontez, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique

Bloc 2 : La réalisation d'usinages sur machine-outil à commande numérique de production : 133h

- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production

Bloc 3 : Le maintien de son poste de travail: 14 h

dont MODULES COMPLÉMENTAIRES :

- Réaliser des opérations d'usinage en utilisant des machines

Parcours vers un métier d'Opérateur Régleur sur machine outil à commande numérique par enlèvement de matière

Attestation de formation
Passation d'épreuves devant un jury de professionnels pour le CQP

Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

Nombre de participants

8 participants

Entrée-sortie permanente

Non

Codes réglementaires

- CodeRNCP:RNCP39640
CertificateurCommission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie
- Formacode:2440423095
24406 24413
- Code NSF : 251 251u
- Code ROME : M3109

conventionnelles: 63 h

- Sécurité en entreprise : 7 h
- MRP Méthodologie de résolution de Problèmes : 7h
- Connaissance de l'environnement industriel du territoire : 7 h

MODULES TRANSVERSAUX :

Phase accueil et positionnement : 14 h
Remise à niveau / approfondissement: 35 h
Techniques de recherche d'emploi : 21 h
Sensibilisation aux Violences Sexuelles et sexistes: 7h
Les savoirs être en entreprise: 14h
Bilan intermédiaire et final 4
SST Sauveteur Secouriste du travail : 14h
Accompagnement personnalisé: 18h
A la découverte de l'environnement numérique PIX : 47h

Période de formation en milieu professionnel : 210 h

Modalités pédagogiques

Groupe dédié, formation en présentiel.
Alternance de périodes de formation en centre et de périodes d'application en entreprise du secteur industrie
Formation en groupe et en atelier individualisé

Profil des intervenants

Enseignants de l'Education Nationale
Formateurs pour adultes
Professionnels du secteur

Possibilité d'aménagement du parcours

Oui

Méthodes pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques.
Travail en groupe, sous-groupes, travail individualisé.

Moyens pédagogiques

Plateau technique, atelier productique du lycée Decomble
Plateau technique , atelier productique UIMM St Dizier
Salles de cours, ordinateurs et imprimantes, vidéo

Durée

Volume horaire par semaine : 35 h maximum

Délais et modalités d'accès

Du 21/01/2026 au 08/07/2026

Parcours vers un métier d'Opérateur Régleur sur machine outil à commande numérique par enlèvement de matière

Financements possibles

TARIF

Parcours complet : 15 377,50 € / personne

MODALITES DE FINANCEMENT

Financement Région Grand Est

Poursuite de parcours

EQUIVALENCES et PASSERELLES :

SUITE DE PARCOURS :

- bac pro cybersécurité, informatique et réseaux , électronique
- bac pro pilote de ligne de production
- bac pro technicien en réalisation de produits mécaniques option réalisation et maintenance des outillages
- bac pro technicien en réalisation de produits mécaniques option réalisation et suivi de productions

DÉBOUCHÉS :

Opérateur(trice)- régleur(euse) sur machine outil, en usinage, en fraisage, en tournage, en décolletage...

Référent handicap

Nos locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Nos référent(e)s handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

CONTACT RÉFÉRENTS HANDICAP ET MOBILITÉ

Référent(e) handicap :

referent.handicap@gretasudchampagne.com

Référent(e) mobilité :

referent.mobilite@gretasudchampagne.com

Réseau

- GRETA CFA Sud Champagne
- 12, avenue des Lombards
10000 Troyes
- contact@gretasudchampagne.com
- 03 25 71 23 80
- www.gretasudchampagne.com
- SIRET : 191 000 256 000 39
- Numéro d'activité : 21 10 P000 310 (Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat)