

# Titre professionnel opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur

Mis à jour le 12 juin 2025

## Conditions d'entrée et prérequis

- Savoir lire, écrire et compter.
- Etre motivé.e par le métier d'usineur.euse

## Niveau d'entrée

Sans diplôme

## Niveau de sortie

Niveau 3 - CAP

## Public visé

Demandeur(euse)s d'emploi

## Rythme

Temps partiel

## Durée en centre

500 heures

## Durée en entreprise

140 heures

## Validation

Obtention du Titre Professionnel Opérateur-régleur en usinage assisté par ordinateur ou de Certificats de Compétences Professionnelles  
N° RNCP : 40699 – MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION – arrêté du 22/04/2025

Taux de réussite : 100% en 2023 et en 2024

## Certification

Oui

## Modalités d'évaluation

L'évaluation du Titre Professionnel

## Objectifs professionnels

### Objectifs de la formation :

Former des demandeur(euse)s d'emploi au métier d'usineur et obtenir le Titre Professionnel ou des certificats de compétences « Opérateur-régleur en usinage assisté par ordinateur ».

### Objectifs pédagogiques :

Le titre professionnel est composé de trois blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP) qui correspondent aux activités suivantes :

- Conduire une production de séries stabilisées sur machines-outils à commande numérique
- Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
- Régler un centre d'usinage à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces

## Contenu

- Accueil et suivi
- Conduire une production de séries stabilisées sur machines-outils à commande numérique
- Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
- Régler un centre d'usinage à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièce
- Habilitation électrique H0/B0
- Sauveteur Secouriste du Travail
- Communication professionnelle
- Remise à niveau en mathématiques
- Accompagnement à la recherche de stages et d'emploi
- Préparer le dossier professionnel pour la certification
- Présentation à l'examen
- Stages en entreprise

## Modalités pédagogiques

Alternance de cours théoriques et pratiques en atelier.

Individualisation des contenus en fonction du niveau et de la progression des apprenant(e)s.

## Profil des intervenants

Formateur(trices)s certifié(e)s et agrégé(e)s, habilité(e)s par l'Education Nationale

Formateur(trice)s professionnel(le)s

Professionnel(le)s du secteur

## Possibilité d'aménagement du parcours

Non

## Méthodes pédagogiques

# Titre professionnel opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur

est réalisée par un jury composé de professionnel(le)s sur la base d'une mise en situation professionnelle ou de la présentation d'un projet complété :

- d'un entretien technique et d'un questionnement professionnel
- des résultats des évaluations passées en cours de formation
- d'un dossier professionnel dans lequel le(la) candidat(e) a consigné les preuves de sa pratique professionnelle
- d'un entretien final avec le jury.

## Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

## Nombre de participants

7 participant(e)s maximum

## Entrée et sortie permanente

Non

## Codes réglementaires

- Code RNCP : RNCP : 40699 - MINISTÈRE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L'INSERTION - arrêté du 22/04/2025
- Formacode : 23076 - Usinage
- Code NSF : 251u : Conduite d'équipements d'usinage
- Code ROME : H2903 - Conduite d'équipement d'usinage

Les modules s'enchaînent simultanément selon une progression pédagogique élaborée par l'équipe pédagogique et/ou dictée par la réglementation.

## Moyens pédagogiques

Plateaux techniques adaptés aux compétences professionnelles du diplôme préparé – Salle de cours dédiée et équipée – ordinateur connecté à internet, vidéoprojecteur...

## Durée

Volume global :  
640 h Heures d'enseignement :  
500 h Heures en entreprise :  
140 h Volume horaire par semaine :  
35 h

## Délais et modalités d'accès

Entrée possible jusqu'au 12/11/2025  
Réunion d'information collective : 07/10/2025

## Financements possibles

TARIF

Parcours complet : 11 305,00 € / personne

MODALITES DE FINANCEMENT

Financement Région Grand Est et FSE  
Parcours Individualisé / sur mesure, proposition tarifaire sur demande

## Poursuite de parcours

**EQUIVALENCES et PASSERELLES :**  
non concerné

**SUITE DE PARCOURS :**  
Titre professionnel Technicien d'Usinage Assisté par Ordinateur  
Bac pro Technicien d'usinage  
Bac pro Technicien outilleur

**DÉBOUCHÉS :**  
opérateur sur machines-outils de production, opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique, régleur en usinage, régleur sur fraiseuse à commande numérique, régleur sur tour à commande numérique

## Référent handicap

Nos locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Nos référent(e)s handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins

# Titre professionnel opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur

spécifiques et l'adaptation de votre formation.

## CONTACT RÉFÉRENTS HANDICAP ET MOBILITÉ

Référent(e) handicap :  
referent.handicap@gretasudchampagne.com  
Référent(e) mobilité :  
referent.mobilite@gretasudchampagne.com

## Réseau

- GRETA Sud Champagne – Lycée Denis Diderot
- 102 bis avenue Jean Jaurès  
10100 Romilly-sur-Seine
- 
- 03 25 24 63 56
- SIRET : 191 000 256 000 39
- Numéro d'activité : 21 10 P000 310 (Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat)