





# CQPM de la Conduite de Ligne et de la Maintenance Industrielle

Mis à jour le 10 octobre 2025

# Conditions d'entrée et prérequis

Projet professionnel validé dans le secteur de l'industrie et maîtrise des compétences de base (lire, écrire, compter)

#### Niveau d'entrée

Sans diplôme

#### Niveau de sortie

Niveau 3 - CAP

#### **Public visé**

Demandeurs d'emploi et jeunes de moins de 26 ans souhaitant s'insérer dans un métier du secteur industriel

# **Rythme**

Temps plein

#### Durée en centre

462 heures

#### Durée en entreprise

160 heures

# **Validation**

Blocs de compétences du Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) Conducteur d'Equipements Industriels / Opérateur en Maintenance Industrielle (OMI)

#### Certification

Oui

# Modalités d'évaluation

Attestation de fin de formation— Plan d'action — Certification CQPM

# **Objectifs professionnels**

- Se former de 1 à 3 métiers en industrie conventionnelle et industrie agro-alimentaire
- Certifier ses compétences par l'obtention d'un CQPM Conducteur d'Equipement Industriel et/ou un CQPM Opérateur de Maintenance Industrielle

#### Contenu

- Module 1 : Intégration/Positionnement
- Module 2 : Bilans
- Module 3 : Techniques de recherche d'emploi et de stage
- Module 4 : Remise à niveau individualisée
- Module 5 : SST
- Module 6: CACES R489 1 et 3
- Module 7 : Sensibilisation agro-alimentaire
- Module 8 : Numérique et bureautique
- Module 9 : Conduite d'installations et de machines automatisées
- Module 10 : Maintenance mécanique
- Module 11 : Automatisme pneumatique hydraulique
- Module 12 : Electricité
- Module 13: Habilitations Electriques BS/BE manœuvre
- Module 14 : Lecture de plan
- Module 15 : Mathématiques/Sciences
- Module 16 : Anglais technique
- Module 17 : Citoyenneté
- Module 18: Sensibilisation aux violences sexuelles et sexistes
- Module 19: Validation
- Module 20 : Périodes d'application en entreprise

#### Modalités pédagogiques

Formation en groupe et en présentiel - Contenu de la formation individualisé

#### **Profil des intervenants**

Formateurs professionnels expérimentés

#### Méthodes pédagogiques

Etudes de situations professionnelles et travaux pratiques

### Moyens pédagogiques

Documents pédagogiques, études de cas, travaux pratiques Salle de cours équipés d'ordinateurs individuels, centre de ressources, plateau technique

#### Durée

De 462 à 700h en centre selon le parcours et de 160 à 300h en entreprise Temps complet : 35h par semaine

#### Délais et modalités d'accès







# CQPM de la Conduite de Ligne et de la Maintenance Industrielle

CEI et CQPM OMI

Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

Nombre de participants

10

Entrée et sortie permanente

Non

De février à septembre

# **Financements possibles**

Financement par la Région Grand Est dans le cadre du Plan Régional de Formation.

# Poursuite de parcours

Titre Professionnel Conducteur d'Installations et de Machines Automatisées (CIMA)

Titre Professionnel Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle (TSMI) Bac Pro Maintenance des Véhicules

### Référent handicap

Nos locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

# Réseau

- GRETA CFA de la Marne
- 20, rue des Augustins CS 30037 51725 REIMS CEDEX
- contact@gretamarne.com
- 03.26.84.55.40
- gretamarne.com
- SIRET: 19510035900023