

CQPM de la Conduite de Ligne et de la Maintenance Industrielle

Mis à jour le 10 octobre 2025

Conditions d'entrée et prérequis

Projet professionnel validé dans le secteur de l'industrie et maîtrise des compétences de base (lire, écrire, compter)

Niveau d'entrée

Sans diplôme

Niveau de sortie

Niveau 3 - CAP

Public visé

Demandeurs d'emploi et jeunes de moins de 26 ans souhaitant s'insérer dans un métier du secteur industriel

Rythme

Temps plein

Durée en centre

462 heures

Durée en entreprise

160 heures

Validation

Blocs de compétences du Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) Conducteur d'Équipements Industriels / Opérateur en Maintenance Industrielle (OMI)

Certification

Oui

Modalités d'évaluation

Attestation de fin de formation – Plan d'action – Certification CQPM CEI et CQPM OMI

Objectifs professionnels

- Se former de 1 à 3 métiers en industrie conventionnelle et industrie agro-alimentaire
- Certifier ses compétences par l'obtention d'un CQPM Conducteur d'Équipement Industriel et/ou un CQPM Opérateur de Maintenance Industrielle

Contenu

- Module 1 : Intégration/Positionnement
- Module 2 : Bilans
- Module 3 : Techniques de recherche d'emploi et de stage
- Module 4 : Remise à niveau individualisée
- Module 5 : SST
- Module 6 : CACES R489 1 et 3
- Module 7 : Sensibilisation agro-alimentaire
- Module 8 : Numérique et bureautique
- Module 9 : Conduite d'installations et de machines automatisées
- Module 10 : Maintenance mécanique
- Module 11 : Automatisme pneumatique hydraulique
- Module 12 : Electricité
- Module 13 : Habilitations Electriques BS/BE manœuvre
- Module 14 : Lecture de plan
- Module 15 : Mathématiques/Sciences
- Module 16 : Anglais technique
- Module 17 : Citoyenneté
- Module 18 : Sensibilisation aux violences sexuelles et sexistes
- Module 19 : Validation
- Module 20 : Périodes d'application en entreprise

Modalités pédagogiques

Formation en groupe et en présentiel – Contenu de la formation individualisé

Profil des intervenants

Formateurs professionnels expérimentés

Méthodes pédagogiques

Études de situations professionnelles et travaux pratiques

Moyens pédagogiques

Documents pédagogiques, études de cas, travaux pratiques
Salle de cours équipés d'ordinateurs individuels, centre de ressources, plateau technique

Durée

De 462 à 700h en centre selon le parcours et de 160 à 300h en entreprise
Temps complet : 35h par semaine

Délais et modalités d'accès

CQPM de la Conduite de Ligne et de la Maintenance Industrielle

Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

Nombre de participants

10

Entrée-sortie permanente

Non

De février à septembre

Financements possibles

Financement par la Région Grand Est dans le cadre du Plan Régional de Formation.

Poursuite de parcours

Titre Professionnel Conducteur d'Installations et de Machines Automatisées (CIMA)

Titre Professionnel Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle (TSMI)
Bac Pro Maintenance des Véhicules

Référent handicap

Nos locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

Réseau

- GRETA CFA de la Marne
- 20, rue des Augustins CS 30037
51725 REIMS CEDEX
- contact@gretamarne.com
- 03.26.84.55.40
- gretamarne.com
- SIRET : 19510035900023