

# BAC PRO Technicien en réalisation de produits mécaniques option : réalisation et maintenance des outillages

Mis à jour le 3 mai 2024

## Conditions d'entrée et prérequis

Ce bac pro se prépare après une seconde professionnelle de Métiers de la réalisation d'ensembles mécaniques et industriels. Les élèves titulaires de certains CAP du même secteur peuvent également le préparer en 2 ans sous certaines conditions.

## Niveau d'entrée

Sans diplôme

## Niveau de sortie

Niveau 4 - BAC

## Public visé

Être âgé de 16 à 29 ans, avec un projet de contrat d'apprentissage. Dérogations sous certaines conditions. Pas de conditions d'âge pour les personnes reconnues RQTH.

## Rythme

Alternance

## Durée en centre

1350 heures

## Validation

Obtention du BAC PRO TECHNICIEN EN RÉALISATION DE PRODUITS MÉCANIQUES OPTION : RÉALISATION ET MAINTENANCE DES OUTILLAGES.

En cas d'échec au diplôme, des blocs de compétences pourront être délivrés en fonction des résultats obtenus dans les différentes unités certificatives mentionnées dans la rubrique « modalités d'évaluation ».

## Objectifs professionnels

Le titulaire du bac pro Technicien en réalisation de produits mécaniques est capable de réaliser, régler, mettre en œuvre des moyens de production, de contrôle et suivi des produits fabriqués en entreprise dans le secteur de la production ou d'outillage. Il utilise des machines-outils caractéristiques du secteur dans lequel il travaille. Il est capable de s'intégrer dans des environnements de production ou de manutention automatisés, robotisés ou cobotisés. Ses compétences et ses certifications s'arrêtent là où commencent celles de la conduite et du pilotage des installations ou des lignes de production. L'option réalisation et maintenance des outillages permet d'acquérir les techniques de réalisation d'outillages de mise en forme par usinage, assemblage, ajustage. En plus de la réalisation des outillages, selon les situations et le cadre de la maintenance des outillages, le technicien peut intervenir pour la fabrication de pièces de rechange ou à forte valeur ajoutée.

## Contenu

**Activités professionnelles :** Rechercher une information dans une documentation technique, Interpréter et vérifier les données de définition d'un ensemble ou d'un produit mécanique ou d'un outillage, Préparer la réalisation d'un ensemble ou produit mécanique ou d'un outillage, Configurer et régler les postes de travail, Mettre en œuvre un moyen de réalisation, Exploiter un planning de réalisation ou de maintenance, Contrôler et suivre une production ou un outillage, Effectuer la maintenance des moyens de production ou de l'outillage, Appliquer les procédures.

**Connaissances générales et techniques associées :** Mathématiques, Physique-Chimie, Économie-Gestion, Prévention-Santé-Environnement, Français, Histoire-Géographie et Enseignement moral et civique, Arts appliqués et Cultures artistiques, Éducation physique et sportive.

## Modalités pédagogiques

Immersion dans une classe d'élèves du lycée partenaire du CFA. Alternance de périodes de formation en lycée et de périodes de formation en entreprise selon calendrier défini. La Seconde se déroule entièrement au lycée, la Première et la Terminale en apprentissage.

## Profil des intervenants

Enseignants de l'Éducation Nationale.

## Possibilité d'aménagement du parcours

Non

## Méthodes pédagogiques

En lycée : apports théoriques, mises en situation, travaux pratiques, exposés,

# BAC PRO Technicien en réalisation de produits mécaniques option : réalisation et maintenance des outillages

## Modalités d'évaluation

Conformes au référentiel de certification du diplôme. Contrôle continu, contrôles en cours de formation et/ou épreuves terminales.

## Unités certificatives (blocs de compétences) constitutives du diplôme :

U11 Mathématiques  
U12 : Physique-Chimie  
U2 : Étude et préparation de la réalisation  
U31 : Projet de réalisation d'un produit ou d'un outillage  
U32 : Suivi de production et maintenance  
U33 : Économie-Gestion  
U34 : Prévention-Santé-Environnement  
U4 : Langue vivante  
U51 : Français  
U52 : Histoire-Géographie et Enseignement moral et civique  
U6 : Arts appliqués et Cultures artistiques  
U7 : Éducation physique et sportive

**Unités facultatives :** Langue vivante, Mobilité

## Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

## Nombre de participants

Variable selon le nombre de places disponibles dans les classes.

## Entrée et sortie permanente

Non

## Codes réglementaires

- Code RNCP : RNCP35697
- Code diplôme : 40025013

débats, études cas. Utilisation des plateaux techniques et équipements, CDI, cours à distance...

**En entreprise :** apprentissage basé sur l'expérience et la réalisation d'activités et de tâches en lien avec le diplôme préparé. L'apprenti est guidé par un maître d'apprentissage.

## Moyens pédagogiques

Plateaux techniques adaptés aux compétences professionnelles du diplôme préparé – Salles de cours équipés – ordinateurs – centre de ressources – Espace Numérique de Travail.

## Durée

Durée moyenne de la formation en centre pour un contrat de 2 ans : 1350 heures. La durée de la formation sera ajustée en fonction de la durée du contrat et des acquis de l'apprenti dans le respect des minima réglementaires.

## Délais et modalités d'accès

Entrée de septembre à novembre principalement.  
Autres périodes sous conditions.

## Financements possibles

Application des niveaux de prise en charge définis par France Compétences. Coûts de la formation pris en charge par les OPCO. Frais d'hébergement, restauration et de 1er équipement pris en charge par l'OPCO sous conditions.

## Poursuite de parcours

**Insertion professionnelle :** le titulaire de ce baccalauréat professionnel intervient essentiellement en entreprise dans le secteur de production ou d'outillage pour des tâches de préparation, de réglage, de mise en œuvre des moyens de production, de contrôle et de suivi des produits fabriqués.

**Poursuite d'étude :** une poursuite d'études est envisageable en BTS (Conception des processus de réalisation de produits option A production unitaire, option B production sérielle ; Europlastics et composites option conception outillage ; dans une moindre mesure en BTS Conception des produits industriels ; Conception de processus de découpe et d'emboutissage) ou en MC.

## Référent handicap

Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite. Accompagnement spécifique au projet et durant la formation par nos référents handicap selon besoins.

## Réseau

# BAC PRO Technicien en réalisation de produits mécaniques option : réalisation et maintenance des outillages

- GIP FCIP – CFA de l'académie de Reims
- 17, boulevard de la Paix CF 50033  
51722 REIMS CEDEX
- cfa@ac-reims.fr
- Marne : 07 76 15 77 62  
Ardennes : 06 13 02 47 51  
Aube et Haute-Marne : 06 17 83 54 69
- cfa.gipfcip-reims.fr
- SIRET : 185 109 063 00031
- Numéro d'activité : 21 51 P003 751
- Date d'obtention : 11/03/2003