# BTS Maintenance des systèmes option A : systèmes de production

*Mis à jour le 8 décembre 2022*

## Conditions d'entrée et prérequis

Le BTS Maintenance des systèmes option A systèmes de production est accessible à tout titulaire d'un baccalauréat : bac professionnel industriel de la production et de la maintenance, bac technologique. Accès sur dossier, voire tests et/ou entretien.

## Niveau d'entrée

Niveau 4 - BAC

## Niveau de sortie

Niveau 5 - BAC +2

## Public visé

Salarié en contrat d'apprentissage, de 16 à 29 ans avec un projet de contrat d'apprentissage. Pas de condition d'âge pour les personnes reconnues RQTH.

## Rythme

Alternance

## Durée en centre

1350 heures

## Validation

BTS Maintenance des Systèmes – Option A : Systèmes de Production.
En cas d'échec à l'examen, des blocs de compétences pourront être délivrés en fonction des résultats obtenus dans les différentes disciplines.
Possibilité de prolongation du contrat de 12 mois si accord de l'entreprise pour repasser le diplôme.

## Modalités d'évaluation

## Objectifs professionnels

Le technicien est en capacité :

- De réaliser les interventions de maintenance corrective et préventive,
- D'analyser le fonctionnement d'un bien,
- D'organiser l'activité de maintenance,
- De concevoir des solutions techniques,
- De communiquer les informations techniques,
- De conduire un bien et d'optimiser son exploitation.

## Contenu

**Blocs de compétences professionnelles :**

- Épreuve scientifique et technique : Mathématiques, Physique et Chimie
- Épreuve d'analyse technique en vue de l'intégration d'un bien
- Épreuve de Maintenance corrective et organisation
- Épreuve de Maintenance préventive et amélioration
- Épreuve prenant en compte la formation en milieu professionnelle : gérer, communiquer, rendre compte ; prévention santé, environnement

**Blocs de compétences d'enseignement général :**

- Épreuves de langue vivante, de culture générale et d'expression

## Modalités pédagogiques

Alternance de deux semaines en entreprise et deux semaines en centre de formation tout au long du cursus (hors juillet août).

## Profil des intervenants

Professeurs de l'Education Nationale.
Formateurs expérimentés.

## Méthodes pédagogiques

**En centre de formation :** Pédagogie participative et active. Alternance de mises en situation pratiques et d'apports théoriques.
**En entreprise :** Apprentissage basé sur l'expérience, la réalisation d'activités et de tâches en lien avec le diplôme préparé.

## Moyens pédagogiques

Plateaux techniques adaptés aux compétences professionnelles.
Salles de cours équipées (Visio projecteur, ordinateurs), centre de ressources…

## Durée

# BTS Maintenance des systèmes option A : systèmes de production

Évaluation tout au long de la formation via le livret d'apprentissage.
Contrôles en Cours de Formation et/ou Epreuves Terminales en fonction des référentiels.

## Modalités de suivi

**En centre de formation :** Désignation d'un formateur référent en charge de suivre, d'accompagner l'apprenti et d'assurer un lien avec l'entreprise et le maître d'apprentissage. Suivi du livret d'apprentissage, des conseils de classe, des bulletins de notes semestriels.
**En entreprise :** Désignation d'un maître d'apprentissage en charge de suivre et d'accompagner l'apprenti tout au long de son contrat dans l'acquisition des compétences professionnelles.

## Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

## Entrée-sortie permanente

Oui

Sur 2 ans. La durée peut être modifiée en fonction du profil du candidat.

## Délais et modalités d'accès

Entrée possible tout au long de l'année (sous réserve du nombre de place disponible et du positionnement du candidat).

## Financements possibles

Le coût de la formation est pris en charge par l'OPCO de l'entreprise.
Possibilité d'aide pour les repas, l'hébergement et le 1er équipement.

## Poursuite de parcours

Le titulaire de ce diplôme exerce les fonctions de technicien de maintenance industrielle, ascensoriste, responsable du service après-vente, technicien en automatismes, technicien pétrolier.
Il peut également poursuivre en licence professionnelle (du secteur de la maintenance, de la gestion industrielle, de la production industrielle…), en licence LMD (mention sciences pour l'ingénieur par exemple) ou en écoles d'ingénieurs (éventuellement après une CPGE Classe préparatoire technologie industrielle post-bac+2 type ATS).

## Référent handicap

Les locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Un accompagnement spécifique pourra être réalisé après étude du dossier.

## Réseau

- GRETA des Ardennes – Secteur Nucléaire – Industrie – Secourisme
- Centre de formation Valforem 21 chemin de mission
  08600 Chooz
- centre.valforem@greta-ardennes.com
- 03 51 25 22 77
- SIRET : 190 800 086 000 26
- Numéro d'activité : 21 08 P000 408