Professionnalisation Conducteur machine-outil à commande numérique

Mis à jour le 11 juillet 2023

Conditions d'entrée et prérequis

Savoir de base : lire, écrire, compter.
Pas de contre-indication médicale.

Public visé

Demandeurs d'emploi.

Rythme

Temps plein

Durée en centre

380 heures

Durée en entreprise

114 heures

Validation

Attestation de fin de formation et d'acquis.
Habilitation Electrique BE Manœuvre.
CACES R484 Catégorie 3.

Certification

Oui

Modalités d'évaluation

Évaluation tout au long de la formation via le livret de formation.

Modalités de suivi

- Suivi assuré par le formateur référent,
- Livret de formation du stagiaire,
- Points réguliers pour ajustement si nécessaire,
- Accompagnement à l'insertion professionnelle (module TRE),
- Bilan final.

Entrée-sortie permanente

Oui

Objectifs professionnels

Acquérir les compétences nécessaires pour l'exercice du métier de conducteur d'équipement d'usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique.

Dans le respect des procédures et des règles de sécurité, d'hygiène et de santé, le conducteur de Machines-Outils à Commande Numérique sera en capacité de :

- Conduire, approvisionner et surveiller une ou plusieurs machines automatiques ou semi-automatiques préalablement réglées,
- Exécuter des opérations simples en respectant des normes strictes de qualité (aspect, dimensions…) et contrôler les pièces produites.

Contenu

En fin de formation vous serez en capacité de :

- Conduire une Machine-Outil à Commande Numérique
- Découvrir l'usinage traditionnel
- Gérer une production
- Se repérer en dessin industriel / Lecture de plan
- Connaitre les différents types des matériaux
- Connaitre la méthodologie d'usinage
- Maitriser la communication professionnelle
- Réaliser le 1er niveau de Maintenance
- Identifier les risques électriques sur ou à proximité d'une installation
- Conduite un chariot de catégorie R 489-3
- Connaitre les techniques de recherche d'emploi

Modalités pédagogiques

En présentiel.
Groupe dédié (effectif maximum 10 personnes).
Temps plein.
Alternance centre et entreprise.

Profil des intervenants

Professeurs de l'Education Nationale.
Formateurs expérimentés.

Méthodes pédagogiques

Pédagogie participative et active.
Alternance de mises en situation pratiques et d'apports théoriques.

Moyens pédagogiques

Salle de technologie d'usinage.
Atelier Usinage sur Commande Numérique.
Atelier Usinage Traditionnel.

Professionnalisation Conducteur machine-outil à commande numérique

Durée

Cette durée peut être adaptée en fonction de la demande et du niveau du stagiaire.

Délais et modalités d’accès

Nous contacter.

Financements possibles

Financement pris en charge par Pôle Emploi pour les Demandeurs d’Emploi.

Poursuite de parcours

Cette professionnalisation peut-être suivi d’un TP Usinage ou en Production Industrielle ou entrer directement en emploi.

Référent handicap

Les locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Un accompagnement spécifique pourra être réalisé après étude du dossier.

Réseau

- GRETA des Ardennes – Secteur Industriel Sedan
- 11 rue Jean Jaurès
  08200 Sedan
- apprentissage.jbc@greta-ardennes.com
- 03 51 25 23 03
- SIRET : 19080008600026
- Numéro d'activité : 2108P000408