

BAC PRO Technicien en chaudronnerie industrielle

Mis à jour le 11 juillet 2023

Conditions d'entrée et prérequis

Avoir un CAP Réalisation Industrielle en Chaudronnerie ou en Soudure, ou sortir de 2nde Bac Pro Technicien en Chaudronnerie Industrielle, ou expérience significative dans le domaine.

Niveau d'entrée

Niveau 3 - CAP

Niveau de sortie

Niveau 4 - BAC

Public visé

Salarié en contrat de professionnalisation, Salarié en reconversion professionnelle, Demandeur d'emploi avec 18 mois d'expérience.

Rythme

Alternance

Durée en centre

1100 heures

Validation

Bac Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle. En cas d'échec à l'examen, des blocs de compétences pourront être délivrés en fonction des résultats obtenus dans les différentes disciplines.

Certification

Oui

Modalités d'évaluation

Évaluation tout au long de la formation via le livret de formation.

Objectifs professionnels

Le technicien est en capacité de :

- Réaliser des ensembles chaudronnés, de tôleries, de tuyauteries industrielles et d'ossatures en structures métalliques,
- Conduire des machines traditionnelles à commande manuelle, des machines à commande numérique et des robots,
- Connaître les techniques d'assemblage propres aux matériaux qu'il travaille,
- Utiliser les machines adaptées,
- Maîtriser les logiciels de Dessin Assisté par Ordinateur (DAO).

Contenu

Blocs de compétences professionnelles :

- Épreuve scientifique et technique : mathématiques, sciences physiques
- Analyse et exploitation de données techniques
- Épreuve pratique prenant en compte la formation en milieu professionnel : Fabrication d'un ensemble chaudronné, Réhabilitation sur chantier d'un ouvrage chaudronné, Economie gestion, Prévention Santé, Environnement

Blocs de compétences d'enseignement général :

- Épreuve de français, Histoire géographie
- Épreuve d'arts appliqués et culture artistique
- Épreuve de langue vivante : Anglais

Modalités pédagogiques

Formation en présentiel.

Stagiaire intégré à un groupe d'apprentis ou d'élève de la formation initiale. Alternance centre et entreprise.

Profil des intervenants

Professeurs de l'Éducation Nationale.

Formateurs expérimentés.

Méthodes pédagogiques

En centre de formation : Pédagogie participative et active. Alternance de mises en situation pratiques et d'apports théoriques.

En entreprise : Apprentissage basé sur l'expérience, la réalisation d'activités et de tâches en lien avec le diplôme préparé.

Moyens pédagogiques

Plateaux techniques adaptés aux compétences professionnelles.

BAC PRO Technicien en chaudronnerie industrielle

Contrôles en Cours de Formation
et/ou Epreuves Terminales en
fonction des référentiels.

Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

Entrée et sortie permanente

Oui

Salles de cours équipées (Visio projecteur, ordinateurs), centre de ressources...

Durée

Sur 2 ans. La durée peut être modifiée en fonction du profil du candidat.

Délais et modalités d'accès

Entrée possible tout au long de l'année (sous réserve du nombre de place disponible et du positionnement du candidat).

Financements possibles

Financement peut être pris en charge par :

- OPCO,
- CPF de transition,
- Financement région.

Poursuite de parcours

Le titulaire de ce diplôme exerce les fonctions de chaudronnier.
Il peut également poursuivre par un BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle.

Référent handicap

Les locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Un accompagnement spécifique pourra être réalisé après étude du dossier.

Réseau

- GRETA des Ardennes – Secteur Industriel Sedan
- 11 rue Jean Jaurès
08200 Sedan
- apprentissage.jbc@greta-ardennes.com
- 03 51 25 23 03
- SIRET : 19080008600026
- Numéro d'activité : 2108P000408