Parcours vers le métier de soudeur

Mis à jour le 8 décembre 2022

Conditions d'entrée et prérequis

Savoir de base : lire, écrire, compter.
Connaissance en soudure.
Expérience professionnelle en soudure.

Niveau d'entrée

Sans diplôme

Public visé

Demandeurs d'emploi, Public PRIC prioritaire.

Rythme

Temps plein

Durée en centre

280 heures

Durée en entreprise

140 heures

Validation

Attestation de fin de formation et d'acquis.
Licence soudure EE et/ou MAG et/ou TIG.

Certification

Oui

Modalités d'évaluation

Évaluation tout au long de la formation via le livret de formation.
Évaluation final pour la validation de la ou des licence(s).

Modalités de suivi

- Suivi assuré par le formateur référent,
- Livret de formation du stagiaire,
- Points réguliers pour ajustement

Objectifs professionnels

- Connaitre les différents types de soudure (EE, MAG, TIG),
- Réaliser des soudures avec le procédé Electrode Enrobé,
- Réaliser des soudures avec le procédé Arc MAG,
- Réaliser des soudures avec le procédé Arc TIG,
- Connaitre les différents types d'entreprise,
- Valider une ou plusieurs licences soudage (EE, MAG, TIG).

Contenu

Pour chaque procédé, EE, MAG et TIG, l'apprenant sera capable de :

- Acquérir les connaissances théoriques préalables à la mise en pratique professionnelle de ce procédé
- Mettre en pratique les techniques de soudage par électrode enrobée
- Acquérir les gestes et postures
- S'exercer à la réalisation des soudures à partir de consignes orales et/ou écrites
- Réaliser un ouvrage soudé
- Acquérir des bases de culture générale en lien avec la vie professionnelle
- Préparer les stagiaires pour leur stage et leur intégration future dans l'entreprise
- Connaitre les différents éléments retrouvés : les profilés, les tôles, la boulonnerie, la visserie….
- Décoder les symboles de soudage
- Identifier et localiser les sous-ensembles et les éléments d'un ouvrage
- Se repérer au niveau des projections orthogonales, des filetages
- Se repérer en fonction de la disposition des vues, des coupes et des sections
- Réaliser une exécution graphique de la cotation

Modalités pédagogiques

En présentiel – Temps plein.
Groupe dédié (effectif maximum 7 personnes).
Alternance centre et entreprise.

Profil des intervenants

Professeurs de l'Education Nationale.
Formateurs expérimentés.

Méthodes pédagogiques

Pédagogie participative et active.
Alternance de mises en situation pratiques et d'apports théoriques.

Moyens pédagogiques

Salle de technologie de chaudronnerie soudage.
Atelier Chaudronnerie Soudage.

Durée

Parcours vers le métier de soudeur

si nécessaire,
- Accompagnement à l'insertion professionnelle (module TRE),
- Bilan final.

Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

Nombre de participants

Effectif maximum 7 personnes.

Entrée-sortie permanente

Oui

Cette durée peut être adaptée en fonction de la demande et du niveau du stagiaire.

Délais et modalités d'accès

Nous contacter.

Financements possibles

Financement pris en charge par la Région Grand Est.

Poursuite de parcours

Cette professionnalisation peut-être suivi d'une formation en chaudronnerie ou entrer directement en emploi.

Référent handicap

Les locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Un accompagnement spécifique pourra être réalisé après étude du dossier.

Réseau

- GRETA des Ardennes – Secteur Industriel Sedan
- 11 rue Jean Jaurès
  08200 Sedan
- apprentissage.jbc@greta-ardennes.com
- 03 51 25 23 03
- SIRET : 19080008600026
- Numéro d'activité : 2108P000408