Perfectionnement en chaudronnerie : lecture de plan

Mis à jour le 11 juillet 2023

Conditions d'entrée et prérequis

Maitrises les techniques de chaudronnerie.
Avoir des connaissances de base en lecture de plan.

Public visé

Demandeurs d'emploi, Salariés.

Rythme

Temps plein

Durée en centre

81 heures

Durée en entreprise

14 heures

Validation

Attestation de fin de formation et d'acquis.

Certification

Non

Modalités d'évaluation

Évaluation tout au long de la formation via le livret de formation.

Modalités de suivi

- Suivi assuré par la coordonnatrice pédagogique,
- Livret de formation du stagiaire et grilles de progression pédagogique,
- Bilan final.

Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

Entrée-sortie permanente

Objectifs professionnels

Être capable de lire et de décoder tous les plans de structures métalliques, qu'elles soient représentées en ensemble, sous ensemble ou détail afin de pouvoir assembler des pièces à partir d'un plan.

Contenu

À partir d'un plan, vous serez en capacité de :

- Connaitre les différents éléments retrouvés : les profilés, les tôles, la boulonnerie, la visserie….
- Décoder les symboles de soudage
- Identifier et localiser les sous-ensembles et les éléments d'un ouvrage : Se repérer au niveau des projections orthogonales, des filetages ; Se repérer en fonction de la disposition des vues, des coupes et des sections ; Réaliser une exécution graphique de la cotation
- Analyser les solutions constructives : Identifier les différentes fonctions des sous-ensembles et des composants ; Identifier les liaisons et interpréter leurs caractéristiques ; Identifier et interpréter les caractéristiques fonctionnelles (dimensionnelles et géométriques) ; Connaitre les tolérances dimensionnelles des côtes (maxi, mini, intervalle) ; Connaitre les tolérances dimensionnelles des jeux (maxi, mini) ; Repérer et expliciter les joints soudés

Modalités pédagogiques

Alternance de face à face individuel et de récurrence en sein des classes de chaudronnerie de l'établissement.
Une période de mise en application en entreprise sera réalisée.

Profil des intervenants

Professeurs de l'Education Nationale.
Formateurs expérimentés.

Méthodes pédagogiques

Pédagogie participative et active.
Alternance de mises en situation pratiques et d'apports théoriques.

Moyens pédagogiques

Salle de technologie en chaudronnerie avec ordinateur.
Plans d'ensembles et sous-ensembles.
Atelier de chaudronnerie.

Durée

Cette durée peut être adaptée en fonction de la demande et du niveau du stagiaire.

Délais et modalités d'accès

Perfectionnement en chaudronnerie : lecture de plan

Oui	Nous contacter.

Financements possibles

30 € / H stagiaire en inter entreprise.
Tarif en intra sur devis.
Aide Individualisée à la Formation (AIF) Pôle Emploi.
Plan de développement des compétences.
Compte Personnel de Formation.

Poursuite de parcours

Un perfectionnement en chaudronnerie et/ou les licences MIG/MAG/TIG peuvent compléter cette formation.

Référent handicap

Les locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Un accompagnement spécifique pourra être réalisé après étude du dossier.

Réseau

- GRETA des Ardennes – Secteur Industriel Sedan
- 11 rue Jean Jaurès
  08200 Sedan
- apprentissage.jbc@greta-ardennes.com
- 03 51 25 23 03
- SIRET : 19080008600026
- Numéro d'activité : 2108P000408