

# Perfectionnement en chaudronnerie : lecture de plan

Mis à jour le 11 juillet 2023

## Conditions d'entrée et prérequis

Maitriser les techniques de chaudronnerie.  
Avoir des connaissances de base en lecture de plan.

## Public visé

Demandeurs d'emploi, Salariés.

## Rythme

Temps plein

## Durée en centre

81 heures

## Durée en entreprise

14 heures

## Validation

Attestation de fin de formation et d'acquis.

## Certification

Non

## Modalités d'évaluation

Évaluation tout au long de la formation via le livret de formation.

## Possibilité de validation par blocs de compétences

Oui

## Entrée et sortie permanente

Oui

## Objectifs professionnels

Être capable de lire et de décoder tous les plans de structures métalliques, qu'elles soient représentées en ensemble, sous ensemble ou détail afin de pouvoir assembler des pièces à partir d'un plan.

## Contenu

À partir d'un plan, vous serez en capacité de :

- Connaître les différents éléments retrouvés : les profilés, les tôles, la boulonnerie, la visserie....
- Décoder les symboles de soudage
- Identifier et localiser les sous-ensembles et les éléments d'un ouvrage : Se repérer au niveau des projections orthogonales, des filetages ; Se repérer en fonction de la disposition des vues, des coupes et des sections ; Réaliser une exécution graphique de la cotation
- Analyser les solutions constructives : Identifier les différentes fonctions des sous-ensembles et des composants ; Identifier les liaisons et interpréter leurs caractéristiques ; Identifier et interpréter les caractéristiques fonctionnelles (dimensionnelles et géométriques) ; Connaître les tolérances dimensionnelles des côtes (maxi, mini, intervalle) ; Connaître les tolérances dimensionnelles des jeux (maxi, mini) ; Repérer et expliciter les joints soudés

## Modalités pédagogiques

Alternance de face à face individuel et de récurrence en sein des classes de chaudronnerie de l'établissement.

Une période de mise en application en entreprise sera réalisée.

## Profil des intervenants

Professeurs de l'Education Nationale.  
Formateurs expérimentés.

## Méthodes pédagogiques

Pédagogie participative et active.  
Alternance de mises en situation pratiques et d'apports théoriques.

## Moyens pédagogiques

Salle de technologie en chaudronnerie avec ordinateur.  
Plans d'ensembles et sous-ensembles.  
Atelier de chaudronnerie.

## Durée

Cette durée peut être adaptée en fonction de la demande et du niveau du stagiaire.

## Délais et modalités d'accès

# Perfectionnement en chaudronnerie : lecture de plan

Nous contacter.

## Financements possibles

30 € / H stagiaire en inter entreprise.

Tarif en intra sur devis.

Aide Individualisée à la Formation (AIF) Pôle Emploi.

Plan de développement des compétences.

Compte Personnel de Formation.

## Poursuite de parcours

Un perfectionnement en chaudronnerie et/ou les licences MIG/MAG/TIG peuvent compléter cette formation.

## Référent handicap

Les locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Un accompagnement spécifique pourra être réalisé après étude du dossier.

## Réseau

- GRETA des Ardennes – Secteur Industriel Sedan
- 11 rue Jean Jaurès  
08200 Sedan
- [apprentissage.jbc@greta-ardennes.com](mailto:apprentissage.jbc@greta-ardennes.com)
- 03 51 25 23 03
- SIRET : 19080008600026
- Numéro d'activité : 2108P000408